# ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»

*650070, Кемеровская область, г. Кемерово,*

*пер. Щегловский, д. 1, офис 4 ИНН 4205274144, КПП 420501001, ОГРН 1134205022093, Расч./счет 40702810726000000671 КЕМЕРОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ N 8615*

*ПАО СБЕРБАНК РОССИИ Г. КЕМЕРОВО Кор./счет 30101810200000000612, БИК 043207612*

Телефон приемной: 8(384-2) 77-75-35; Факс: 8 (384-54) 4-72-82

# МОЛОТКОВЫЙ ПРОБООТБОРНИК

***Опросный лист* №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **!** | *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции дозатора, который в наибольшей степени соответствует вашим требованиям.*  *Пункты, отмеченные \* - ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ.* |

|  |  |
| --- | --- |
| ***1. Контактная информация*** | |
| Предприятие: |  |
| ФИО, должность контактного лица |  |
| Телефон, факс, E-Mail контактного лица |  |

# Характеристики взвешиваемого материала:

* наименование материала:

- плотность материала, т/м3:....................................................................................................

- минимальный размер частиц материала, мм:......................................................................

- максимальный размер частиц материала, мм:.....................................................................

- наибольшая линейная плотность материала, кг/м:.............................................................

- наименьшая линейная плотность материала, кг/м:.............................................................

* материал подается равномерно: да нет
* материал прилипает к ленте: да нет

# Технические характеристики конвейера:

- минимальнаяпроизводительность конвейера, т/ч:.............................................................

- максимальная производительность конвейера, т/ч:...........................................................

- ширина конвейерной ленты, мм:..........................................................................................

- толщина конвейерной ленты, мм:........................................................................................

- скорость движения конвейерной ленты, м/с:......................................................................

- угол наклона конвейера, º:.....................................................................................................

- длина конвейера, м:................................................................................................................

* расстояние между прямой и обратной ветвями конвейерной ленты, мм:........................

# Режим работы пробоотборника:

- Объем пробы, см3:................................................................................................................

- Количество проб в 12 ч. смену...........................................................................................

**5. Сечение конвейерного става (свой вариант приложите к опросному листу):**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Вариант 1: | **C:\Users\Андреев\Desktop\Вариант 1.jpg** | А= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | Н= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | Е= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | k= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | h= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | α= |  | º |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **C:\Users\Андреев\Desktop\Вариант 2.jpg** | А= |  | мм |
|  |  |  |  |  |
|  |  | Н= |  | мм |
|  | Вариант 2: |  |  |  |
|  |  | k= |  | мм |
|  |  |  |  |  |
|  |  | h= |  | мм |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Вариант 3: | **C:\Users\Андреев\Desktop\Вариант 3.jpg** | А= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | Н= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | Е= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | k= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | h= |  | мм |
|  |  |  |  |
|  | α= |  | º |

**6. Размеры ролика:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| C:\Users\Андреев\Desktop\Ролик.jpg | L1= |  | мм |
|  |  |  |
| L2= |  | мм |
|  |  |  |
| L3= |  | мм |
|  |  |  |
| d= |  | мм |
|  |  |  |
| D= |  | мм |
|  |  |  |
| s= |  | мм |

Исполнение конвейерного става:

Ваш вариант:

   

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**7. Температурный диапазон в месте эксплуатации, ºС:**.................................................

**9. Расстояние от пробоотборника до шкафа управления , м:**.......................................

# Способ доставки оборудования:

* + самовывоз со склада г. Топки, Кемеровской обл.;

-доставка осуществляется Поставщиком.

# Объем дополнительных работ, выполняемых Поставщиком:

* + шефмонтаж и пусконаладочные работы.

# Дополнительная комплектация:

- Револьверный пробонакопитель на ………………………………. порций.

- Приемный бункер для хранения проб объемом ……………..…. м3.

- Вспомогательный конвейер для отвода пробы длинной …….… м3.

# Схема расположения пробоотборника на ставе конвейера, максимально допустимые габариты и располагаемое вблизи оборудование и конструкции:

# Дополнительные требования:

*Заполненный опросный лист Вы можете направить нам по электронной почте* [*info@sibtenzo.com*](mailto:info@sibtenzo.com)*.*

*Для получения консультации Вы можете позвонить нам по телефону 8 (384-2) 67-22-92.*

*Будем рады помочь Вам!*